

福栄鋼材株式会社

- 経営方針 …………… 安全な職場で、安定した経営を行い、お客様と従業員に安心を実現する。
- 三綱領 …………… 「安全操業」「安定経営」「安心実現」
- 品質方針 …………… 経営方針の下、お客様の要求を的確に把握し、製品と経営の品質の安定・向上と
品質マネジメントシステムの継続的改善を行い、顧客満足を高め、お客様から信頼される会社となる。
- 環境方針 …………… 経営方針の下、地球環境保全及び汚染の予防、及び再生可能エネルギー事業を通じエネルギー自給率の
向上と地球温暖化対策のため、順守義務を果たし、環境マネジメントシステムの継続的改善を行い、
社会的責任を果たす会社となる。
- 安全方針 …………… 全員が安心して働ける職場にする。

■ 会社概要

創 立	1960年(昭和35年)11月
資 本 金	8,600万円
売 上 高	674億4,800万円(2024年10月期)
加 工 重 量	548,093 t (2024年10月期)
従 業 員 数	322名(男271名、女51名) ※2025年4月14日現在(関連会社を含む総従業員数は388名)
事 業 内 容	薄板鋼板、アルミ、チタン、ステンレスなどの加工および販売
取 扱 品 目	熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、プレコートカラー鋼板、建材カラー鋼板、アルミ、チタン、ステンレス、パイプ、形鋼
主な販売先	三菱電機株式会社、三菱ケミカル株式会社、株式会社オカムラ、株式会社小松製作所、パナソニック株式会社、ダイキン工業株式会社、 日本精工株式会社、株式会社ダイヘン 他、約1,300社
関 連 会 社	福栄物流株式会社

■ 沿革

1946年 2月	小川産業商会として創業する	2005年10月	富山第二工場を設立する 堺工場に自動倉庫を設立する
1960年11月	福栄鋼材(株)を創立する	2006年 4月	加古川工場を増設し、自動倉庫を設立する
1967年10月	富山に北陸福栄鋼材(株)を設立する	2006年10月	三重営業所を設立する
1968年 4月	富山倉庫を設立する	2007年 6月	東北営業所を設立する
1968年10月	堺工場を設立する	2007年 7月	福栄ロジスティクス(株)を設立する
1971年 3月	堺工場第二期増設を行う	2008年 1月	滋賀営業所を移転する
1974年 2月	堺工場第三期増設を行う	2008年10月	加賀工場を増設し、自動倉庫を設立する
1976年 4月	富山工場を設立する	2009年 7月	新基幹システム『ダーウィン』に全面移行する
1977年 1月	堺工場第四期増設を行う	2009年11月	品質に関する国際規格ISO9001:2008の認証を取得する
1980年 6月	堺工場第五期増設を行う	2010年11月	滋賀営業所を移転する
1982年 9月	加賀工場を設立する	2012年 4月	福栄ロジスティクス(株)加賀営業所を設立する
1984年 3月	三菱商事(株)と提携、米国アラバマ州アセスンに コイルプラスアラバマ工場を設立する	2013年 1月	新潟営業所を設立する
1988年10月	米国イリノイ州ブレインフィールドにコイルプラス イリノイ工場を設立する	2013年 5月	滋賀『福栄ソーラーパーク』で太陽光発電事業を開始する
1989年10月	米国オハイオ州スプリングフィールドにコイルプラス オハイオ工場を設立する	2013年 8月	滋賀営業所を移転する
1991年 9月	北陸福栄鋼材(株)富山工場を射水市に移転し、 自動倉庫を設立する	2014年 5月	滋賀倉庫を移転する
1993年 6月	堺工場第六期増設を行う	2014年 6月	福栄ロジスティクス(株)富山営業所を設立する
1994年10月	福栄物流(株)を設立する	2014年10月	滋賀工場を設立する
1997年10月	倍額増資を行い、現在の資本金となる	2015年10月	滋賀工場に自動倉庫を設立する
1999年 3月	本社を大阪市西区に移転する	2016年10月	本社を大阪市中央区に移転する
1999年 7月	滋賀営業事務所を設立する	2017年 9月	全事業所にて品質に関する国際規格ISO9001:2015および 環境に関する国際規格ISO14001:2015の認証を取得する
1999年 9月	加古川営業事務所を設立する	2017年12月	富山第一工場に自動倉庫を増設する
2000年 7月	品質に関する国際規格ISO9002:1994の認証を 取得する	2018年 4月	加賀工場に自動倉庫を増設する
2001年 7月	滋賀営業事務所を滋賀営業所に、 加古川営業事務所を加古川営業所に変更する	2018年 6月	堺工場に自動倉庫を増設する
2001年11月	加古川営業所を移転する	2018年 9月	富山第一工場に自動倉庫を増設する
2001年12月	加古川工場を設立する	2018年12月	「地域未来牽引企業」に選定される
2003年 7月	全事業所にて品質に関する国際規格ISO9001:20 00および環境に関する国際規格ISO14001:1996 の認証を取得する	2019年 2月	滋賀工場を増設する
2005年 8月	環境に関する国際規格ISO14001:2004の認証を 取得する	2021年 3月	東北営業所を新潟営業所と統合し、東北営業所を東北倉庫に 改組する
		2021年11月	北陸福栄鋼材(株)を吸収合併する
		2022年 3月	東北倉庫を閉鎖する
		2022年11月	福栄物流(株)が福栄ロジスティクス(株)を吸収合併する
		2023年 5月	滋賀工場を南側に拡張し、母材倉庫を増設する
		2024年 4月	滋賀工場南側に母材倉庫を増設する 堺と滋賀に社宅を設立する

堺工場

工場敷地面積／24,676㎡ 工場建物面積／13,622㎡

■レベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
SKLL01	0.3～2.3	500～1,550	300～4,100
SKLL02	1.2～6.0	600～1,600	500～8,000
SKLL03	0.25～1.2	290～1,000	350～3,900

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
SKSL01	0.5～4.5	510～1,530	30～	2,000	508
SKSL02	0.3～2.3	400～1,350	25～	2,000	508
SKSL03	0.25～1.2	500～1,300	25～	1,800	508

■ミニレベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
SKML04	0.3～1.6	40～650	180～1,550
SKML05	0.5～3.2	60～600	350～4,200
SKML06	0.3～2.3	60～710	350～3,000

■ミニスリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
SKMS04	0.25～3.2	45～710	8～	1,450	300・508

■シャーリング

[製品寸法]

Line No.	板厚	原板巾	切断長
SKSH01F	1.8～6.0	750～2,450	63.3～1,250
SKSH02F	0.55～3.2	350～2,000	35～1,300
SKSH03F	0.55～1.8	350～1,220	35～1,300
SKSH04M	0.35～1.6	600～2,460	20～2,500
SKSH05M	2.0～6.0	50～1,220	25～1,000
SKSH06M	0.4～1.6	10～1,220	15～700
SKSH07S	0.3～1.6	210～1,220	60～1,000
SKSH08S	0.6～1.6	380～1,220	83.4～1,230
SKSH09S	1.2～6.0	80～1,250	15～1,000
SKSH10M	1.2～10.0	300～3,048	15～3,100

■自動倉庫 3棟

加賀工場

工場敷地面積／14,230㎡ 工場建物面積／7,998㎡

■レベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
KGLL01	0.3～3.2	400～1,550	350～6,000

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
KGSL01	0.4～6.0	400～1,550	30～	2,000	508

■シャーリング

[製品寸法]

Line No.	板厚	原板巾	切断長
KGSH01F	0.4～3.2	280～2,000	34～1,500
KGSH02M	0.4～6.5	50～2,000	20～2,000

■自動倉庫 1棟

滋賀工場

工場敷地面積／25,524㎡ 工場建物面積／15,161㎡

福栄ソーラーパーク

敷地面積15,163㎡(発電能力997KW)

■レベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
SGLL01	0.4～4.5	400～1,550	450～6,000

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
SGSL01	0.25～1.6	500～1,400	30～	2,100	300・350・508
SGSL02	0.3～4.5	500～1,680	28～	2,000	508・610

■シャーリング

[製品寸法]

Line No.	板厚	原板巾	切断長
SGSH01M	0.4～4.5	100～2,460	20～2,500
SGSH02F	0.4～3.2	300～2,000	35～1,300

■自動倉庫 1棟

富山第一工場

工場敷地面積／19,654㎡ 工場建物面積／8,848㎡

■レベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
T1LL01	0.3～3.5	400～1,550	400～6,000

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
T1SL01	0.25～3.2	400～1,524	25～	1,700	300・508

■ミニレベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
T1ML02	0.4～3.2	50～650	200～4,200

■ミニスリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
T1MS02	0.15～3.2	50～400	5～	1,200	300・508

■シャーリング

[製品寸法]

Line No.	板厚	原板巾	切断長
T1SH01M	0.7～6.5	50～3,080	10～2,950
T1SH02F	0.4～3.2	280～2,000	40～1,500
T1SH03F	0.4～2.3	150～700	41～700
T1SH04F	1.0～6.0	300～1,250	45～1,250
T1SH05M	0.5～6.5	50～580	10～450

■自動倉庫 3棟

富山第二工場

工場敷地面積／6,875㎡ 工場建物面積／3,991㎡

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
T2SL01	0.2～1.0	400～1,220	25～	1,150	508

加古川工場

工場敷地面積／7,562㎡ 工場建物面積／6,767㎡

■レベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
KWLL01	0.3～3.2	400～1,600	350～8,000

■スリッターライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	剪断巾	外径	内径
KWSL01	0.3～3.2	400～1,530	24～	1,800	300・508・610

■ミニレベラーライン

[製品寸法]

Line No.	板厚	原コイル巾	切断長
KWML02	0.25～2.3	90～700	200～2,000

■シャーリング

[製品寸法]

Line No.	板厚	原板巾	切断長
KWSH01M	0.3～4.5	100～3,048	20～2,500
KWSH02F	0.4～3.2	300～2,000	36～1,250
KWSH03M	0.4～4.5	50～1,220	18～1,500

■自動倉庫 1棟